

**calidéal**

9 à 27 kW / Condensation

DCB 100 : chauffage + ECS

DC 25 S : chauffage seul

**LES PLUS**

Hauts rendements

&gt; 106 % (sur PCI)

Confort et performances

Facilité d'entretien

# DCB 100 DC 25 S



DC 25 S



DCB 100

**ÉQUIPEMENT DE SÉRIE**

- Kit robinetterie intégré avec filtre
- Kit terminal coaxial horizontal en polypropylène Ø 60/100, L = 0,75 m
- Sonde extérieure
- Nouveau tableau de commande à affichage digital LCD
- Nouvelle carte électronique DIGITECH®
- Autodiagnostic des pannes, modulation électronique continue, réglages puissance mini-maxi chauffage (et sanitaire sur DCB 100)
- Fonctions antigel, anti-blocage de pompe et vanne 3 voies, anti-coup de bélier, anti-court cycle, post-circulation chauffage (et sanitaire sur DCB 100)
- Fonctions anti-légionellose (sur DCB 100)

**FABRICATION**

- Brûleur radial à microflammes à pré-mélange d'air
  - Echangeur condenseur inox
  - Faibles émissions de polluants
- DCB 100 :**
- Système DUOPASS : échangeur sanitaire double (à plaque + serpentín ballon)
  - Ballon de stockage 100 l acier émaillé vitrifié avec anode de magnésium
  - Système MULTIPLEX (by-pass automatique, circulateur 3 vitesses, vanne 3 voies motorisée avec indicateur de position et flussostat) ; vases d'expansion chauffage 10 l et sanitaire 5 l
- DC 25 S :**
- By-pass automatique, circulateur 3 vitesses ; vase d'expansion chauffage 7 l

**INSTALLATION**

- Départ/Retour chauffage 3/4" M
  - Ø gaz 1/2" M
  - Longueur maxi ventouse horizontale ou verticale 5 m Ø 60/100
- DCB 100 :**
- Départ/Retour ECS 3/4" M

**OPTIONS**

Neutraliseur de condensats

82153LA 390,70

Départ vertical avec prise de mesure Ø 60/100

27060LA 55,10

Accessoires ventouse (voir page 47-48)

Thermostat d'ambiance (voir page 44)

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

		DCB 100 ****	DC 25 S ****
Classe énergétique (Dir. Rend. 92/42/CEE)		5	5
Classe de Nox (EN 297)		5	5
Evacuation		Ventouse	Ventouse
Ø sortie fumées	mm	60/100	60/100
Puissance utile nominale (50/30 °C)	kW	26,68	26,68
Rendement à 100 % Pn / 30 % Pn (50/30 °C) sur PCI	%	106,7 / 106,3	106,7 / 106,3
Puissance utile nominale mini - maxi (80/60 °C)	kW	8,73 - 24,6	8,73 - 24,6
Rendement à 100 % Pn / 30 % Pn (80/60 °C) sur PCI	%	98,4 / 100,1	98,4 / 101,1
Hauteur	mm	1 640	845
Largeur	mm	570	450
Profondeur	mm	570	656
Poids	kg	120	38
Température chauffage - Plage de réglage	°C	25 - 45 ou 30 - 80	25 - 45 ou 30 - 80
Pression mini-maxi chauffage	bar	0,3 - 3	0,3 - 3
Capacité ballon	l	100	-
Température sanitaire - Plage de réglage	°C	35 - 60	-
Pression mini-maxi ECS	bar	0,5 - 6	-
Débit continu ECS ΔT 30 °C	l/h	921	-
1 <sup>er</sup> soutirage ECS ΔT 30 °C	l/10 min	250	-
<b>Prix (€ H.T.)</b>		<b>3 468,00</b>	<b>2 611,00</b>
dont Ecotaxe (€ H.T.)		5,00	5,00
Code		DCB100	DC25S



DCB 100

\*\*\*\*



DC 25 S

\*\*\*\*